



Repositionable 75

Sprühklebstoff auf Basis Synthetischer Elastomere

Technische Produktinformation

Version: Juli 2018
Ersetzt: März 2006

| | |
|----------------------|---|
| Produktbeschreibung | 3M™ Repositionable 75 ist ein sprühbarer Lösemittelklebstoff auf Basis Synthetischer Elastomere für wiederlösbare und repositionierbare Verbindungen. |
| Zertifikate | - |
| Produkteigenschaften | <ul style="list-style-type: none">• Kleben von leichtgewichtigen Materialien wie Papier, Karton, Gewebe, Folien und Kork mit Holz, Glas, Kunststoffen und Metallen• Repositionierbar: keine Wellenbildung – kein Durchschlagen• Dauerklebrig mit schneller Anfangshaftung |

Physikalische Eigenschaften

| | |
|---------------|-------------------------|
| Basis | Synthetische Elastomere |
| Farbe | Weiß |
| Konsistenz | flüssig |
| Dichte (g/ml) | 0,71 |
| VOC (g/l) | 636 |

Verarbeitungsmerkmale

| | |
|------------|--|
| Methode | Sprühen |
| Abluftzeit | Dauerhafte Verbindung: 30 Sek. Temporäre Verbindung: 1 Min. |
| Klebspanne | unbegrenzt |

| | |
|--------------------------|---|
| Oberflächenvorbehandlung | Die zu klebenden Oberflächen müssen trocken, frei von Staub, Öl, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein. Die Art der Oberflächenvorbehandlung hängt vom jeweiligen Anforderungsprofil (z.B. Festigkeit / Alterung etc.) ab. |
|--------------------------|---|

| | |
|--------------------|---|
| Gebrauchsanweisung | Produkt vor der Verarbeitung auf Raumtemperatur temperieren. Günstigste Verarbeitungstemperatur für Produkt und Werkstoffe: 20°C bis 25°C. |
|--------------------|---|

Dose vor Gebrauch für etwa 5 bis 10 Sekunden gut schütteln.

Düse immer vom Gesicht abgewendet halten.

3M Repositionable 75 aus etwa 20 cm Entfernung auf den Werkstoff bzw. die Werkstoffe sprühen.

Dauerhafte Verbindungen

Produkt dick und auf beide Werkstoffe applizieren.
Abluftzeit = 30 Sek.

Temporäre und wiederlösbare Verbindungen

Produkt dünn und nur auf einen Werkstoff applizieren.
Abluftzeit = 1 Min.

Werkstoffe nach der in Absatz „Verarbeitungsmerkmale“ definierten Abluftzeit innerhalb der Klebspanne fügen und für die Härtung positionieren / fixieren.

Dose nach Arbeitsende umdrehen und sprühen, bis nur noch Gas entweicht.

| | |
|----------|---|
| Lagerung | Beste Lagerfähigkeit bei Temperaturen zwischen 15°C und 25°C. |
|----------|---|

Höhere Temperaturen verkürzen die normale Lagerfähigkeit. Niedrigere Temperaturen verursachen vorübergehend eine höhere Viskosität.

Befinden sich Gebinde aus mehreren Lieferungen im Bestand, wird empfohlen, diese in der Reihenfolge des Eingangs zu verarbeiten.

Anforderungen für Aerosoldose an Lagerräume und Behälter

Produkt bei Temperaturen unter 50°C lagern und die Anforderungen gemäß TRG 300 (Technische Regel Druckgase) beachten.

| | |
|-------------|---|
| Haltbarkeit | Lagerfähigkeit des 3M Repositionable 75 unter den in Absatz „Lagerung“ empfohlenen Bedingungen: 24 Monate ab Herstellungsdatum. |
|-------------|---|

Sicherheitshinweise

Flammpunkt: - 46°C

Ausführliche Informationen zum sicheren Umgang mit diesem Produkt erhalten Sie im Sicherheitsdatenblatt.

3M ist eine Marke der 3M Company



**Industrie-Klebebänder, Klebstoffe
Und Kennzeichnungssysteme**

3M Deutschland GmbH

Carl-Schurz-Straße 1
14453 Neuss

Tel. +49 (0) 2131 14-330
Fax +49 (0) 2131 14-3200
E-Mail: kleben.de@mmm.com
www.3M-klebertechnik.de

3M (Schweiz) GmbH

Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon

Tel. +41 (0) 44 724-9121
Fax+41 (0) 44 724-9014
E-Mail: kleben.ch@mmm.com
www.3M.com/ch/kleben

3M Österreich GmbH

Kranichberggasse 4
1120 Wien

Tel. +43 (0) 186 686-495
Fax +43 (0) 186 686-10495
E-Mail: kleben-at@mmm.com
www.3M.com/at/kleben