

Technisches Datenblatt

Dräger X-plore® Rd40 Atemfilter

1140 A1B2E2K1 Hg NO P3 R D / CO 20 P3 R D



1.0 Allgemeine Daten	
1.1	Hersteller Dräger Safety AG & Co. KGaA Revalstraße 1, D – 23 560 Lübeck, Deutschland
1.2	Bezeichnung 1140 A1B2E2K1 Hg NO P3 R D / CO 20 P3 R D
1.3	Dräger Sachnummer 67 38 801 EAN-Code 4026056004652
1.4	Verwendungszweck Atemschutz gegen Gase, Dämpfe und Partikel in Verbindung mit einem geeigneten Atemanschluss. Der Schutzzumfang ist durch die Produktdokumentation, technische Normen und die jeweils gültigen Anwendungsregeln bestimmt.
1.5	Angewandte Normen DIN EN 14387:2008, DIN 58620:2007-02
1.6	Zertifizierung EG Baumuster-Prüfbescheinigung, ausgestellt vom akkreditierten und notifizierten Testinstitut IFA, Alte Heerstraße 111, 53 757 St. Augustin, Deutschland

2.0 Aufbau & Konstruktion	
2.1	Verbindung zur Maske Standard Gewindeanschluss Rd40 (Rd 40 mm x 1/7") nach EN 148 Teil 1
2.2	Materialien Filter Gehäuse: Aluminium, innen beschichtet Sorbentien: Aktivkohle, Hopkalit Partikelfilter: Mikroglassfasern, Cellulosefasern, Zusätze Stopfen: Schraubkappe bzw. Gummistopfen Banderole, Siegel: Papier
2.3	Aufbau Das Filtergehäuse ist rund und besteht aus Filtertopf und Filterdeckel. Der Filtertopf enthält das Rd40 Gewinde, der Filterdeckel hat eine runde Öffnung zur Einatemseite hin. Es gibt zwei Filterbetten: mit Aktivkohle, und mit Hopkalit. Diese sind durch das Gehäuse und interne Siebe fest fixiert. Der Partikelfilter ist einatemseitig vor dem Gasfilterteil positioniert. Er besteht aus einem Bauteil und hat runde Falten. Eine partikeldichte Verbindung zwischen dem Partikelfilter und dem Gehäuse wird durch Butylkleber hergestellt. Die Filteröffnungen sind durch eine Schraubkappe bzw. einen Gummistopfen wasserdampfdicht verschlossen.
2.4	Arbeitsprinzip Gase und Dämpfe werden aus der Umgebungsluft durch Anlagerung an Sorptionsmittel (Aktivkohle) entfernt, Wasserdampf wird durch die imprägnierte Aktivkohle (Trockenmittel) aufgenommen und CO wird durch den CO-Katalysator (Hopkalite) in CO ₂ und Wärme umgewandelt, Partikel werden durch den Mikroglassfaser-Filter filtriert.
2.5	Lagerfähigkeit/Haltbarkeit max. 6 Jahre (4+2) ab Herstellungsdatum
2.6	Dimensionen Außendurchmesser: 108,5 mm Höhe (inkl. Gewinde und Stopfen): 102 mm Kohlevolumen: 190 mL Hopkalitvolumen: 195 mL
2.7	Gewicht Inkl. Stopfen, exkl. Verpackung: ca. 435 g

Technisches Datenblatt

Dräger X-plore® Rd40 Atemfilter

1140 A1B2E2K1 Hg NO P3 R D / CO 20 P3 R D



3.0 Leistungsdaten	(Mindestforderungen gemäß Norm)	
3.1 Partikel-Abscheidegrad	Test Aerosole: Mindest-Abscheidegrad:	Natriumchlorid, Paraffinöl 99,95% NaCl, 99,95% Paraffinöl
3.2 Gasfilter Kapazität	Test-Bedingungen:	30 L/min Volumenstrom, 70% relative Feuchte

Typ	Prüfgas	Klasse	Prüfgas-Konzentration	Durchbruch-Konzentration	Mindest-Haltezeit
A	Cyclohexan (C ₆ H ₁₂)	1	1.000 ppm / 3,5 mg/l	10 ml/m ³	70 min
B	Chlor (Cl ₂)	2	5.000 ppm / 15,0 mg/l	0,5 ml/m ³	20 min
	Schwefelwasserstoff (H ₂ S)	2	5.000 ppm / 7,1 mg/l	10 ml/m ³	40 min
	Cyanwasserstoff (HCN)	2	5.000 ppm / 5,6 mg/l	10 ml/m ³	25 min
E	Schwefeldioxid (SO ₂)	2	5.000 ppm / 13,3 mg/l	5 ml/m ³	20 min
K	Ammoniak (NH ₃)	1	1.000 ppm / 0,7 mg/l	25 ml/m ³	50 min
Hg	Quecksilberdampf (Hg)	nur eine Klasse	13,1 mg/m ³ / 1,6 ml/m ³	0,1 mg/m ³	100 h nur max. 50 h erlaubt anzuwenden (EN)
CO	Kohlenmonoxid (CO)	20	2.500 ppm	200 ppm	Max. 20 min
NO	Stickstoffmonoxid (NO)	nur eine Klasse	2.500 ppm / 3,1 mg/l	5 ml/m ³	20 min
	Stickstoffdioxid (NO ₂)		2.500 ppm / 4,8 mg/l	5 ml/m ³	20 min

Hinweis: 5.000 ppm = 0,5 Vol.-%

3.3 Atemwiderstand	bei 30 Liter/min, konstanter Flow max. 2,6 mbar bei 95 Liter/min, konstanter Flow max. 9,8 mbar
3.4 Mechanische Widerstandsfähigkeit	Stoß- und vibrationsfest nach EN 14387
3.5 Chemische Widerstandsfähigkeit	Bei normalen Einsatzbedingungen ist der Filter beständig gegen Temperatur, Feuchte und korrosive Stoffe. Der Filter ist insbesondere chemisch beständig gegen die Filterstoffe (Sorbentien). Eindringen von Wasser oder anderen Flüssigkeiten in den Filter ist zu vermeiden.

Technisches Datenblatt

Dräger X-plore® Rd40 Atemfilter

1140 A1B2E2K1 Hg NO P3 R D / CO 20 P3 R D



4.0 Dokumentation

- 4.1 Kennzeichnung Filterbanderole: die Kennzeichnung beinhaltet den Farbcode nach EN 14387, die Fabrikationsnummer, das Verfalldatum, die Nummer der Zulassungsstelle und Hinweise auf die Gebrauchsanweisung. Die Nummer der Zulassungsstelle lautet: **CE 0158**
- 4.2 Gebrauchsanweisung Standard-GA mit 12 Hauptsprachen: Englisch, Französisch, Deutsch, Spanisch, Portugiesisch, Italienisch, Norwegisch, Schwedisch, Dänisch, Holländisch, Griechisch, Türkisch
- Zusatz-GA Südost-Europa: Bulgarisch, Rumänisch, Slowenisch, Slowakisch, Tschechisch, Ungarisch
- Zusatz-GA Nordost-Europa: Finnisch, Estnisch, Litauisch, Lettisch, Polnisch, Russisch
- Zusatz-GA Asien: Chinesisch

5.0 Verpackung

- 5.1 Verpackung Karton in robuster Ausführung für normalen Transport und Lagerung, verschlossen mit Etikett, auf dem Benennung, Filtertyp, Fabrikationsnummer, Verfalldatum und EAN-Barcode angegeben sind.
- 5.2 Packungseinheit ein Filter pro Karton, inkl. 1 Standard-Gebrauchsanweisung (im Bedarfsfall wird eine Zusatz-GA zugesteuert)

6.0 Verwenderhinweise

- 6.1 System-Verwendbarkeit Passend für alle Vollmasken mit Standard-Gewindeanschluss Rd40 gemäß EN 148-1 (Rd 40 mm x 1/7"), z.B. Dräger X-plore 6300 / 6500
- 6.2 Einschränkungen Der Filter erfüllt die Mindestforderungen gemäß Norm nach angegebener Klasse und Typ (siehe Kennzeichnung). Es ist zu beachten, dass Labortestwerte erheblich von denen, die in der Praxis erreicht werden, abweichen können. Dieses kann zu längeren oder kürzeren Haltezeiten führen. Der Verwender muß alle Gebrauchsinformationen lesen und verstehen. Zusätzlich ist das Wissen um alle relevanten Anwendungsregeln absolut notwendig (insbesondere die Einsatzbeschränkungen für Filtergeräte). Weitere Informationen werden auf Anfrage gerne zur Verfügung gestellt.

Dräger Safety AG & Co. KGaA